

Effektives Umwickeln mit Strapex Typ Ecomat plus

Art.-Nr.: 606.350.001



Die Maschine besteht im wesentlichen aus folgenden Bauelementen:

- Automatische Bedienung, 15 Wickelprogramme (mit programmierbaren Parametern)
- Anzahl Kopf- oder Fußwickelungen einstellbar.
- Leistung: 15-25 Paletten/h abhängig von Palettenabmessung
- Stromanschluß 220-240V/50 Hz
- Drehtellergeschwindigkeit stufenlos regulierbar
- Packguthöhenabfrage über Fotozelle
- Folienschlittengeschwindigkeit stufenlos regulierbar
- Drehtellergeschwindigkeit 2-12 Umdrehungen/min.
- Drehtellerpositionierung – exakter Drehtellerstop
- Drehtellerhöhe 80 mm
- 1.650 mm Drehtellerdurchmesser (2.000mm auf Anfrage)
- Wickelhöhe ca. 2.400 mm
- Motorisches Vordehnsystem 230% (80% und 150% möglich)
- Max. Palettengewicht: 2.000 kg (1.200 kg mit offenem Drehteller)
- **Gem. EN 415-6 (Teil 6: Paletten-Stretchmaschinen)**

Effektives Umwickeln mit Strapex Typ Ecomat plus

ZUSATZAUSRÜSTUNG:

- Auffahrrampe
- Einbaurahmen für Bodeneinlassung
- Niederhalter zur Ladungsstabilisierung
- Drehtellerdurchmesser 2.000 mm
- Drehteller vorn offen

TECHNISCHE DATEN:

Transportabmessungen::	3050 x 1750 x 800 mm (LxBxH)
Maschinenabmessung:	2575 x 1650 mm
Platzbedarf:	ca. 4.3 m ² (Raumböhe 2.900 mm)
Arbeitsbereich:	trockenes Umfeld, +5°C bis +35°C
Drehtellergeschwindigkeit:	2-12 Umdrehungen pro Minute
Höhe Drehteller:	80 mm
Anschlußwerte:	Elektrisch: 220-240V, 50 Hz, 1 NPE, 1,2 kW
Wickelzeiten:	je nach Packgutgröße 15-25 Paletten/h
Folie:	Powerstretchfolie 17 – 23 my
Drehtellertuchmesser:	1.650 mm (2.000 mm optional auf Anfrage)
Max. Palettenabmessung:	L = 1200mm, B = 1200 mm, H = 2400mm
Palettengewicht:	max. 2000 kg (max. 1200 kg bei offenem Drehteller)
Maschinengewicht:	ca. 430 kg (ca. 490 kg mit offenem Drehteller)