

SMG 50/55, 50A/55A, 56/57 Hochleistungs-Maschinen zum Umreifen mit Kunststoffband



Kundennutzen

Merkmale

Bis zu 70 Umreifungen pro Minute

Touchpanel

Einfache Technologie, wenige bewegliche Teile

Konstante Spannung

Ergonomisch platzierter Abroller

Maschine, Verbrauchsmaterial und Kundendienst als System-Einheit

Kundennutzen

- Schnelles Umreifen

- Einfache Einstellung der Bandspannung und der Umreifungsprogramme
- Keine vorstehenden Bedienungsteile

- Zuverlässig, auch im Dauerbetrieb
- Optimale Zugänglichkeit (ohne Werkzeuge)

- Für kleine bis grosse Packgüter
- Für weiche und harte Produkte

- Einfacher, schneller Bandwechsel

- Strapex – Ihr Systemanbieter

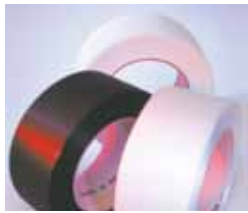
Highlights



SMG 56



SMG 50/55, 50A/55A, 57



Wirtschaftliche Bänder für schonendes Umreifen

Verwendung von dünnen 5 mm PP-Band als wirtschaftliche Alternative zu 9/12 mm Breitbändern

Exklusive, einfache Bedienung

Bandspannung einstellbar über Drucktasten



Minimaler Wartungsaufwand ohne Werkzeuge



Einfache Störungsbehebung ohne Werkzeuge



Einfacher Bandwechsel



Robuste, kompakte Konstruktion

Vollautomatische Maschinen mit integrierter Förderung, für neue oder bestehende Produktions- und Verpackungslinien

Standardausrüstung

- Einstellbare Förderhöhe
- Aufklappbares Gurtfördersystem
- Vier Lenkrollen mit Arretierung
- Geschlossenes Bogen-System
- Wärmeschweißverschluss
- Automatischer Bändeinzug
- Automatischer Bandrestauswurf
- Bandringauswurf bei Leerumreifungen
- Zykluszähler
- Elektronische Steuerung mit Mikroprozessor + Siemens S7-200 SPS
 - Freier Speicherbereich für Peripheriemodule
- Not-Aus
- Bandabroller, seitlich an Maschinengestell montiert
- Elektrisches Anschlusskabel, 5 m
- **Bedienung / Anzeige**
 - Touchpanel, montiert auf Abrollerseite
 - Graphic-Display für Programmwahl und Umreifungsabstände
 - Fehlercode-Anzeige bei Störung
- **Interface**
 - Ein 24-Pol-Harding-Stecker
 - Ausgangs-Signale (potentialfrei)
 - Bereitsignal an Zuführförderung
 - Sammelstörsignal
 - Eingangssignal (potentialfrei)
 - Bereitsignal von Folgeförderung
- **Basislichtschranke** zum Erfassen und Positionieren der Pakete

Umreifungsprogramme

Im Standardprogramm wählbar zwischen



Durchlaufbetrieb, keine Umreifung



Einmal umreifen



Zweimal umreifen



Dreimal umreifen



Mehrfaches Umreifen von langen Paketgütern in gleichmässigen Abständen

Technische Daten

Maschinen

- Wärmeschweißverschluss, Vorheizzeit 30 s
- Elektrischer Anschluss 1-Phasen-Wechselstrom 230 V / 50 Hz, 1PNE und 115 V / 60 Hz, 1PNE Toleranz -15%/+20%
- Leistungsdaten 230 VAC
- Stand-By 50 VA, 0,3 A, 30 var, Powerfaktor 0,53
- Betrieb 480 VA, 2,4 A, 110 var, Powerfaktor 0,95
- Netzstromsicherung 10 AT
- Förderhöhe 720–950 mm
- Fördergeschwindigkeit, stufenlos 5–45 m/min
- Maschinengewicht ca. 280 kg
- Farbe Gelb: RAL 1007

Packgüter

- Min. Breite 100 mm
- Max. Breite/Höhe: Bogendimension ./ . 50 mm
- Min. Länge 150 mm
- Max. Gewicht 35 kg

Kunststoffband (PP)

| | | |
|---------------------------|-------|--------------|
| Breiten | 5 mm | 372.605.585 |
| | 9 mm | 372.609.545 |
| | 12 mm | 372.612.533 |
| Banddicke | | 0,35–0,60 mm |
| Bandspule-Ø, innen/aussen | | 200/430 mm |

Die verwendeten Polypropylen-Bänder müssen für die jeweiligen Applikationen mit den von Strapex empfohlenen Bandspezifikationen übereinstimmen!

Leistung

Maschinen

- Für Bandbreite
- Bogendimensionen (Breite x Höhe)

SMG 50
5 mm

650x500 mm
650x850 mm

SMG 50A
5 mm

850x650 mm

SMG 55
9/12 mm

650x500 mm
650x850 mm
850x850 mm

SMG 55A
9/12 mm

850x650 mm
850x850 mm

SMG 56/57
9/12 mm

1550x500 mm

Standard-Version

- Bandspannung bis
- Zyklen pro Minute, bis
- Raumtemperatur
- Relative Luftfeuchtigkeit

300 N
70*
10–40°C
10–65%

300 N
65*
10–40°C
10–65%

450 N
70*
10–40°C
10–65%

450 N
65*
10–40°C
10–65%

450 N
55*
10–40°C
10–65%

* Ohne Förderung

Leistung: Abhängig von Bogen- und Paketabmessungen, Fördergeschwindigkeit, Paket-distanz und Bandspannung

Optionen

CT-Version (Cold and Tropic Environment) SMG 50/55

Raumtemperatur: 5–40°C
Relative Luftfeuchtigkeit: 10–85%

- Rostfreie Füße und Lenkrollen mit Stopp
- Rostfreier Fördertisch
- Grundgestell speziell farbbehandelt



Bündelanschlag

Pneumatisch gesteuerter Frontanschlag, zum genauen Positionieren von losen Packgütern



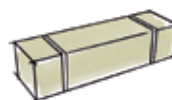
Fixierbare Füße

Maschine kann über Stellfüße am Boden abgestützt werden.



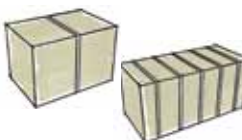
Paketmitte*

Die Pakete werden – unabhängig von ihrer Länge – automatisch in der Paketmitte umreift.



Erstumreifungsposition*

Für Parallelumreifungen. Erhöhter Bedienungskomfort dank Direktzugriff auf Umreifungsposition durch Verschieben der Fotozellen.



Automatische Programmwahl*

- Einmal umreifen in der Paketmitte
- Mehrfaches Umreifen

Potentialfreie Signale auf 24-Pol-Interface-Stecker

- Bandende
- Bandende-Vorwarnung
- Automatischer Betrieb
- Takt-Signal Einlauf-/Auslaufförderung
- Zählimpuls (Zykluszähler)

Förderpause

Wenn keine Pakete mehr in die Maschine einlaufen, schaltet die Förderung automatisch ab, bis wieder ein neues Paket einläuft.



3-fach-Signallampe:

rot, grün, orange
Verschiedene Ablaufsituationen und jede Maschinenstörung werden optisch mit einer Signallampe angezeigt.



4-fach-Signallampe: weiss / Bandende-Vorwarnung

Wenn der Rollendurchmesser den voreingestellten Wert unterschreitet, wird die weiße Signallampe aktiviert. Ein Rollenwechsel kann rechtzeitig vorbereitet werden, um Maschinenstillstände zu vermeiden.



Förderhöhe

950–1200 mm



Paketanschlag

SMG 50/55, 50A/55A
Für erste Umreifungsposition



Förderverlängerung SMG 50/55, 50A/55A

Das Gurtfördersystem kann auf der Einlauf- und Auslaufseite um je 120/240 mm verlängert werden.



Pakethöhe

Die Umreifung wird unterdrückt, wenn die eingestellte Höhe überschritten wird.

Zweite Bandspannung

Wenn das Paket die voreingestellte Lichtschranke überschreitet, wird es mit der zweiten, voreingestellten Bandspannung umreift.



Niederhalter

Pneumatischer Niederhalter, Presskraft bis 450 N, zum Festhalten von leichten Paketen während dem Umreifungsvorgang. Kann auf Maschineneinlauf- und/oder Maschinenauslaufseite montiert werden. Druckluftbedarf (5 bar): ca. 1200 l/min.

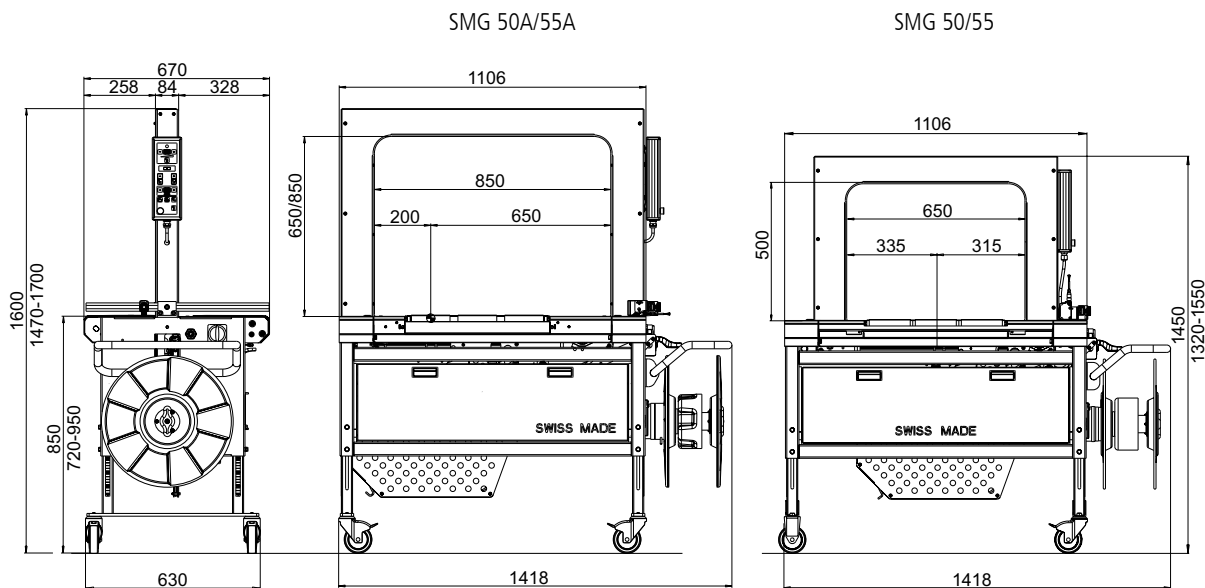
Layout

SMG 50A/55A

Bogengrösse
ab 850 x 650 mm

SMG 50/55

Bogengrösse
ab 650 x 500 mm

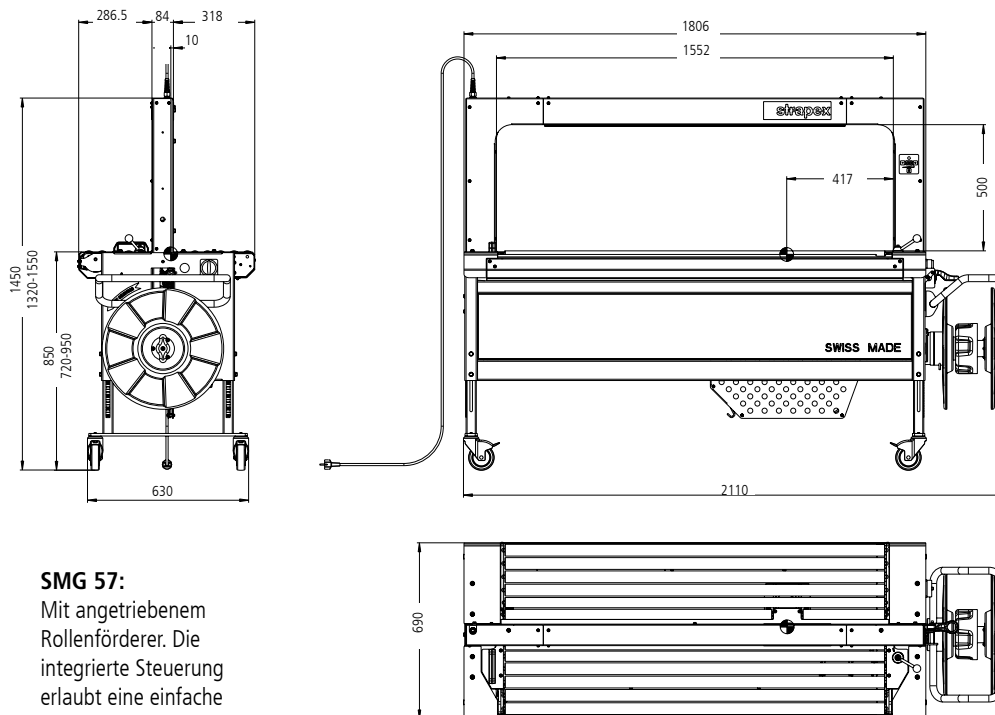


SMG 56/57

Layout

SMG 56/57

Bogengrösse
1550 x 500 mm



SMG 56:

Mit angetriebenem Rollenförderer zur einfachen Integration in bestehende Fördersysteme. Die Positionierung als auch das Startsignal zur Umreifung, erfolgt via Schnittstelle von der übergeordneter Förder-technik des Kunden.

SMG 57:

Mit angetriebenem Rollenförderer. Die integrierte Steuerung erlaubt eine einfache Programmierung und Anwahl verschiedener Umreifungsmuster.

Deutschland

Strapex GmbH
Postfach 1103
Maybachstrasse 1
D-71088 Holzgerlingen
Telefon +49 7031 68 04 0
Fax +49 7031 68 04 50
Mail info@strapex.de

Österreich

Strapex Austria Ges.mbh
Gewerbeparkstrasse 45
A-3500 Krems
Telefon +43 2732 73 501
Fax +43 2732 74 960
Mail sales@strapex.at

Schweiz

Strapex GmbH
Rigackerstrasse 18
CH-5610 Wohlen
Telefon +41 56 619 80 80
Fax +41 56 619 80 81
Mail info@strapex.ch